

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA466IT - 930 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из серебра 930 пробы методом литья по выплавляемым моделям. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокую степень раскисления после литья и высокое качество поверхности, что делает его пригодным для литья с камнями и без них.

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	70	HV
Твердость после дисперсионного старения	136	HV
Предел прочности	212	МПа
Предел текучести	82	МПа
Растяжимость	53	%

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Серебряный		
Цветовые координаты	L*:	95.44	
	a*:	-0.31	
	b*:	5.8	
Плотность	10.27	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	803	°C
	Ликвидус:	900	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	650 30	°C min
Рекристаллизационный отжиг	650 30	°C min
Дисперсионное старение	300	°C
	180	min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1000	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	950 1050	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H2SO4: Темп: Time:	20 50 50	% °C min